

# Tableau IV (suite)

| CORRECTIONS<br>formes et<br>mécanismes par |
|--|
| Coulisse                                   |
| bielle libre                               |
| par centre actif                           |
| Engrenage cerceau                          |
| addition<br>géométrique                    |
| par étagement<br>et juxtaposition          |
| par engrenages<br>polycausés               |

Par l'une des méthodes:

|                            |
|----------------------------|
| mono induction p.r.        |
| mono induction R.R.        |
| poly induction p.r.        |
| poly induction R.R.        |
| Semi transmission          |
| Engrenage cerceau          |
| Engrenage cerceau A.       |
| engrenage cerceau p.       |
| engrenages internes j.     |
| engrenages internes s.     |
| engrenage intermédiaire    |
| engrenage intermédiaire    |
| engrenage intermédiaire t. |
| engrenage talon            |
| engrenage central ad.      |
| engrenage cerceau p.       |
| Structure engrenage        |
| Engrenage épicycloïdal     |

# Tableau II (suite)

| CORRECTIONS<br>formes et<br>mécanismes par |  |
|--|--|
| Coulisse                                   |  |
| bielle libre                               |  |
| par centre actif                           |  |
| Engrenage cerceau                          |  |
| addition<br>géométrique                    |  |
| par étagement<br>et juxtaposition          |  |
| par engrenages<br>polycamus                |  |

par l'une des méthodes

| NOMBRE de<br>connections |  |
|--------------------------|--|
|--------------------------|--|

| degré<br>de la<br>machine |  |
|---------------------------|--|
|                           |  |
|                           |  |
|                           |  |

|                            |
|----------------------------|
| mono induction p.r.        |
| mono induction R.R.        |
| poly induction p.r.        |
| poly induction R.R.        |
| Semi transmission          |
|                            |
| engrenage cerceau          |
| engrenage cerceau A.       |
| engrenage cerceau p.       |
| engrenage internes j.      |
| engrenages internes s.     |
| engrenage intermédiaire    |
| engrenage intermédiaire    |
| engrenage intermédiaire t. |
| engrenage talon            |
| engrenage central ad.      |
| engrenage cerceau p.       |
| Structure en engrenage     |
| Engrenage épicycloïdal     |

TA bleau II (Suite)

type de liaisons  
par induction mécanique

mono induction p.r.  
mono induction R.R.  
poly induction p.r.  
poly induction R.R.  
Semi transmission

engrenage cerceau  
engrenage cerceau A.  
engrenage cerceau p.  
engrenage internes j.  
engrenages internes s.  
engrenage intermédiaire  
engrenage intermédiaire  
engrenage intermédiaire t.  
engrenage talon  
engrenage central ad.  
engrenage cerceau p.  
Structure engrenage  
engrenage entraineur

# TABLEAU I

## MACHINES MOTRICES

| Mouvement des parties compressives rectilignes |                  | à mouvement des parties compressives non rectilignes |                    |
|--|------------------|--|--------------------|
| Pistons STANDARD                               | Pistons ORBITAUX | PALE   | STRUCTURE PALEUSE. |
| bielle de lien                                 | ✓                |  |                    |
| bielle flexible                                | ✓                | PALE flexible  | ✓                  |
| Cylindre oscillant                             | ✓                |  |                    |
| induction mécanique                            | ✓                | induction mécanique                                  | ✓                  |

PAGE SUIVANTE

| nom du cylindre | Retro mécaniques | Post mécaniques | bi-mécaniques |
|-----------------|------------------|-----------------|---------------|
| 300 mm range    | 3                |                 |               |
| 150 mm range    |                  | 2               |               |
| 100 mm range    |                  |                 | 2             |

BEST AVAILABLE COPY

# TABLEAU III

## MACHINES MOTRICES

| Mouvement des parties<br>compulsives rectilignes |                     | à mouvement des parties<br>compulsives non rectilignes |                   |
|--|---------------------|--|-------------------|
| Pistons<br>STANDARD                              | Pistons<br>ORBITAUX | PALE   | STRUCTURE<br>PALE |
| bielle de lien                                   | ✓                   |  |                   |
| bielle flexible                                  | ✓                   | PALE flexible  | ✓                 |
| Cylindre oscillant                               | ✓                   |  |                   |
| induction mécanique                              | ✓                   | induction mécanique                                    | ✓                 |

PAGE SUIVANTE

| Nombre<br>de côtes | Re tro<br>mécaniques | Post<br>mécaniques | Re-<br>mécaniques |
|--------------------|----------------------|--------------------|-------------------|
| 1300 maringa       | 3                    |                    |                   |
| 1300 maringa       |                      | 2                  |                   |
| 1300 maringa       |                      |                    | 2                 |

# REST AVAILABLE COPY TABEAU III

## MACHINES MOTRICES

| mouvement des parties compressibles rectilignes |                  | a mouvement des parties compressibles non rectilignes |                   |
|---|------------------|---|-------------------|
| pistons STANDARD                                | pistons ORBITAUX | PAK   | STRUCTURE PAKSUE. |
| bielle de lien                                  | ✓                |   |                   |
| bielle flexible                                 | ✓                | PAK flexible  | ✓                 |
| Cylindre oscillant                              | ✓                |   |                   |
| induction mécanique                             | ✓                | induction mécanique                                   | ✓                 |

PAGE SUIVANTE

| nombre de copies         | Reéro mécaniques | Post mécaniques | Re-mécaniques |
|--------------------------|------------------|-----------------|---------------|
| 1300 manorga             | 3                |                 |               |
| 150 machine ultra-rapide |                  | 2               |               |
| 1000 machine             |                  |                 | 2             |

# TABLEAU VI

## MACHINES MOTRICES

|   |          |   |                    |
|---|----------|---|--------------------|
| mouvement des parties<br>compressives rectilignes |          | a mouvement des parties<br>compressives non rectilignes |                    |
| Pistons<br>STANDARD                               | pistons  | pale  | structure<br>pale. |
|   | orbitaux |   |                    |

## Variantes Machines motrices

|                     |       |                         |                    |               |             |              |                      |                           |                  |                  |             |                         |                               |  |
|---------------------|-------|-------------------------|--------------------|---------------|-------------|--------------|----------------------|---------------------------|------------------|------------------|-------------|-------------------------|-------------------------------|--|
| Cylindre rotor p.i. | Stüby | Rectilignes rectilignes | Explosion centrale | Semi-fusibles | Poly-carbon | Autofusibles | Machines<br>fusibles | Machines<br>pale motrices | Machines<br>pale | Motrices<br>kino | Auto pompes | Rectilignes rectilignes | Poly-carbon<br>différentielle | ou cylindre rotor p.i.<br>ou cylindre rotor p.i. |
|---------------------|-------|-------------------------|--------------------|---------------|-------------|--------------|----------------------|---------------------------|------------------|------------------|-------------|-------------------------|-------------------------------|--|

# TABLEAU VI (suite)

Moyens de fabrication  
de toute machine

|                     |   |                     |   |
|---------------------|---|---------------------|---|
| bielle de lien      | ✓ |                     |   |
| bielle flexible     | ✓ | PALE flexible       | ✓ |
| Cylindre oscillant  | ✓ |                     |   |
| induction mécanique | ✓ | induction mécanique | ✓ |

PAGE SUIVANTE

| Nombre<br>de cotés      | Retro<br>mécaniques | Post<br>mécaniques | Re-<br>mécaniques |
|-------------------------|---------------------|--------------------|-------------------|
| 1399 machine            | 3                   |                    |                   |
| 150 machine à manivelle |                     | 2                  |                   |
| 150 machine à manivelle |                     |                    | 2                 |

REST AVAILABLE COPY



TA bleau IV (suite)

type de liaisons  
par induction mécanique

mono induction p.r.

mono induction R.R.

poly induction p.r.

poly induction R.R.

Semi transmission

engrenage cerceau

engrenage cerceau A.

engrenage cerceau p.

engrenages internes j.

engrenages internes s.

engrenage intermédiaire

engrenage intermédiaire

engrenage intermédiaire t.

engrenage talon

engrenage central ad.

engrenage cerceau p.

Structure engrenage

engrenages en treuil

BEST AVAILABLE COPY

# Tableau IV (suite)

| Corrections<br>formes et<br>mécanismes par |                                   |
|--|-----------------------------------|
|  | Coulisse                          |
|  | bielle libre                      |
|  | par centre actif                  |
|  | Engrenage cerceau                 |
|  | addition<br>géométrique           |
|  | par étagement<br>et juxtaposition |
|  | par engrenages<br>polycaus        |

Par l'une des méthodes

|                      | Nombre de Corrections |
|----------------------|-----------------------|
| Niveau de la machine |                       |
|                      |                       |
|                      |                       |
|                      |                       |

|                            |
|----------------------------|
| mono induction p.r.        |
| mono induction R.R.        |
| poly induction p.r.        |
| poly induction R.R.        |
| Semi transmission          |
|                            |
| Engrenage cerceau          |
| Engrenage cerceau A.       |
| engrenage cerceau p.       |
| engrenage internes j.      |
| engrenages internes s.     |
| engrenage intermédiaire    |
| engrenage intermédiaire    |
| engrenage intermédiaire t. |
| engrenage talon            |
| engrenage central act.     |
| engrenage cerceau p.       |
| Structure engrenage        |
| Engrenage épicycloïdal     |

# TABEAU II

# TABEAU II

# TABEAU II

# TABEAU II

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

**BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☐ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☒ **OTHER:** \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**